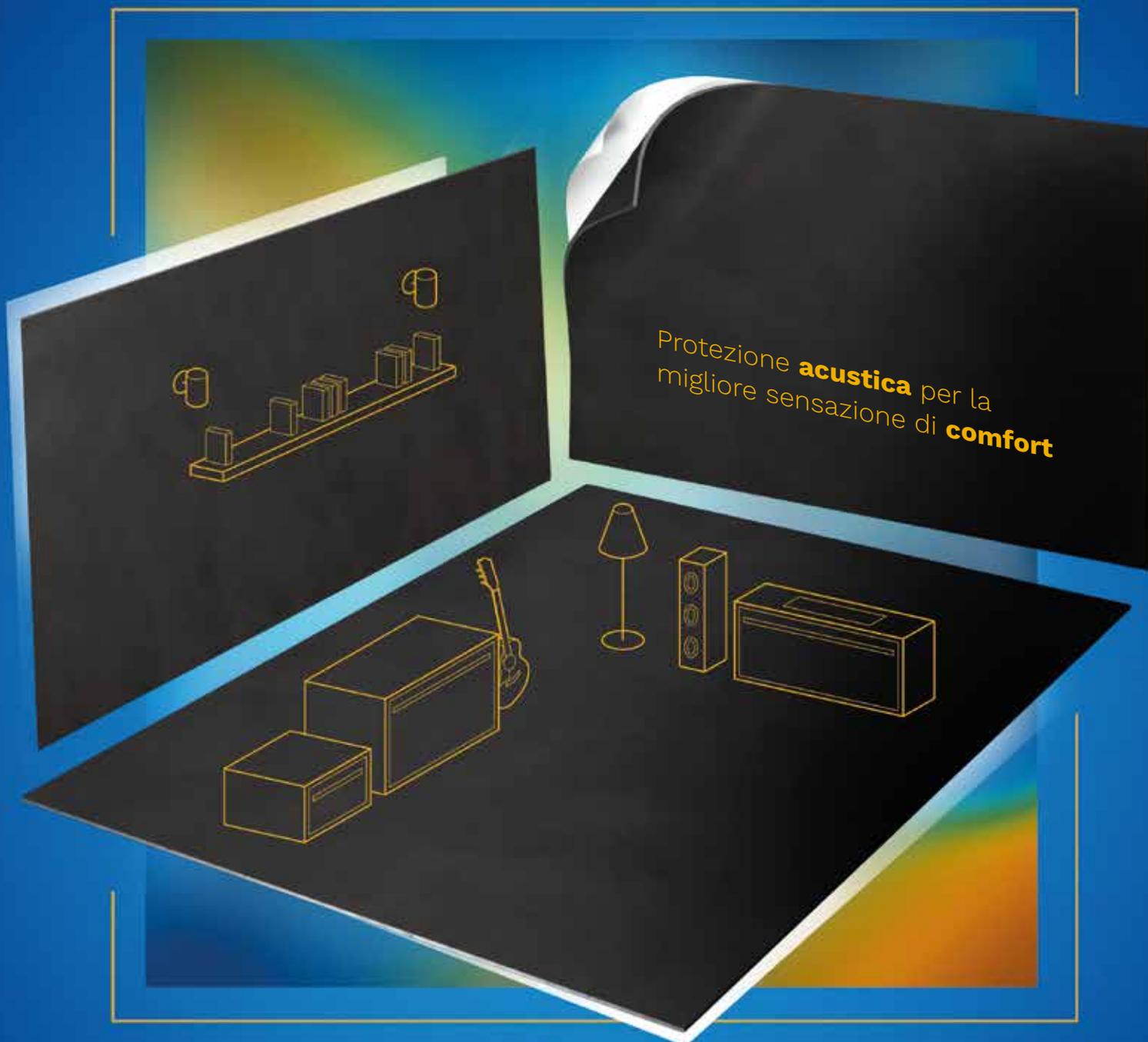
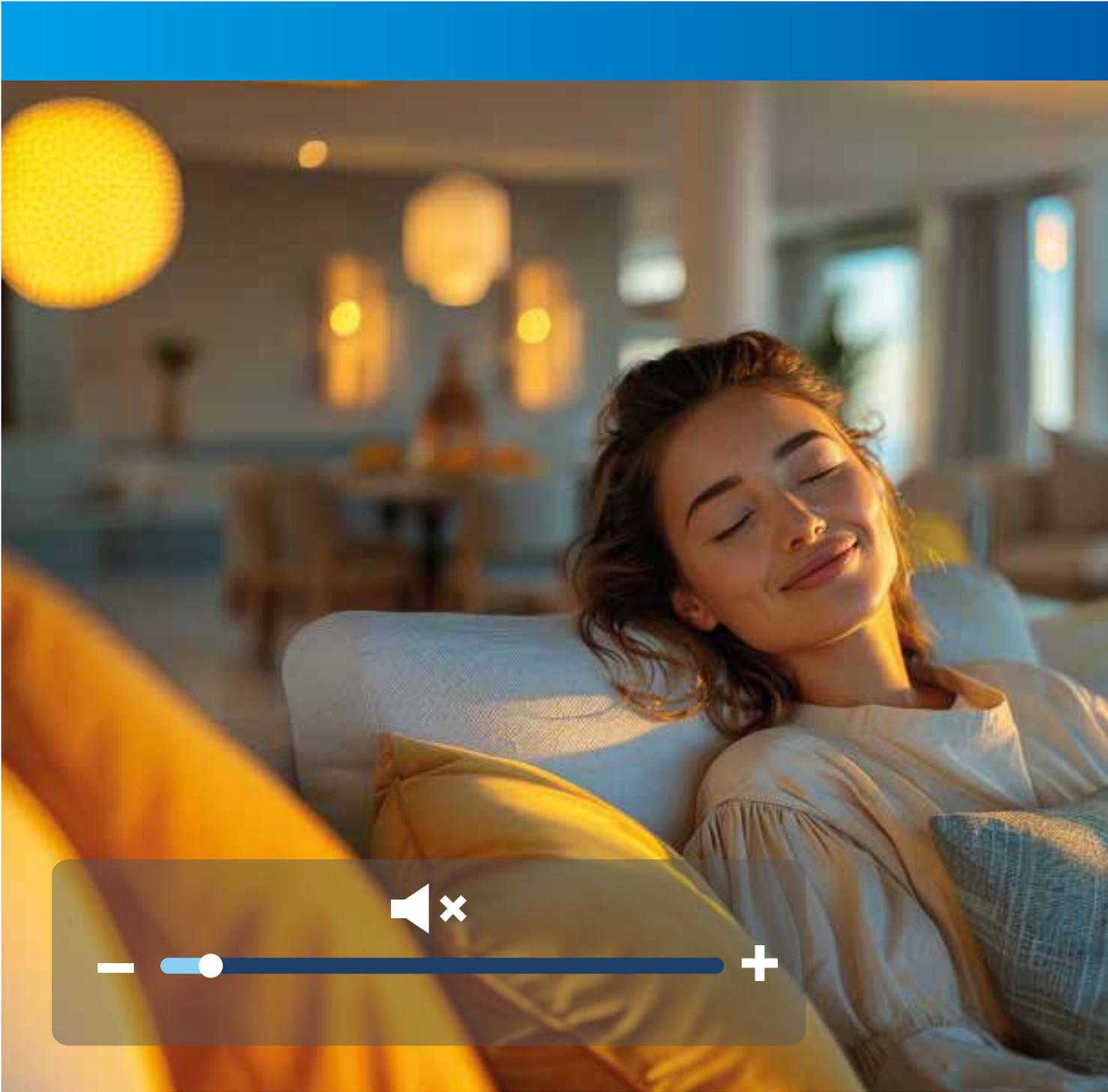


# TEKNOSOUND





# TEKNOSOUND

La soluzione  
ai problemi  
di **rumore**

**TEKNOSOUND** è la risposta di Teknisol per offrire **soluzioni ad alte prestazioni ai problemi dei rumori** trasmessi per via solida o per via aerea, offrendo elevate performance di attenuazione acustica e assorbimento di altissimo livello in soli **12 mm di spessore**.

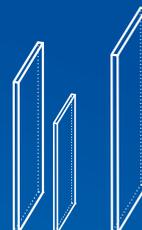
**TeknoSound** è un **prodotto bicomponente preaccoppiato**, costituito da uno strato di elastomero di 10 mm abbinato a uno strato di massa ad alta intensità di 2 mm di spessore e peso di 4 kg/m<sup>2</sup>.

Resiste alle **temperature estreme** e agli sbalzi termici senza perdere efficacia (-40/+110 °C). Il prodotto fornito in rotolo di altezza 1 m, è disponibile sia in **versione standard** che dotata di **adesivo**.

# Campi di impiego di TEKNOSOUND

TEKNOSOUND è un prodotto estremamente versatile e flessibile, semplice da lavorare e da applicare. Trova impiego ideale in 4 principali applicazioni prevalentemente in ambito civile ma anche industriale:

**ISOLAMENTO DI PARETI,  
APPLICATO IN INTERCAPEDINE**  
(superfici piane verticali, spesso  
utilizzata la versione con adesivo)



**ISOLAMENTO DELLE COLONNE DI  
SCARICO ACQUA E TUBAZIONI  
IN GENERALE**  
(condotti circolari e curve a 90°)



**ISOLAMENTO E ATTENUAZIONE  
DELLE VIBRAZIONI DEI CONDOTTI  
DI VENTILAZIONE**  
(condotti rettangolari e innesti a T)



**ISOLAMENTO SOTTOPAVIMENTO  
E CONTROSOFFITTI**  
(superfici piane orizzontali,  
plenum a soffitto)



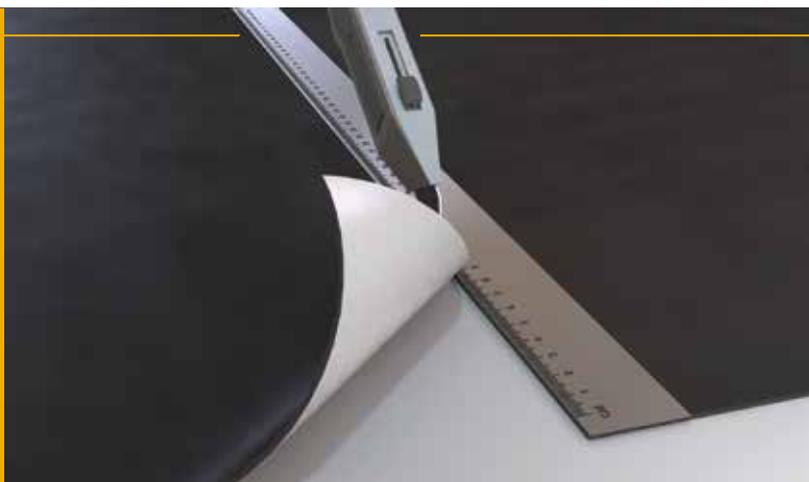
# Indicazioni generali di **APPLICAZIONE**

TEKNOSOUND è il materassino acustico di Teknisol studiato per applicazioni tecniche come l'isolamento di pareti, pavimenti e condotti. Può essere applicato sui sottofondi più comuni come cartongesso, pannelli in legno, tubature in metallo o plastica, seguendo le indicazioni del produttore. In generale l'aderenza ai sottofondi deve essere testata prima di procedere all'applicazione.

**NOTA:** Il sottofondo deve risultare integro, pulito, asciutto, privo di polvere, ruggine sfarinamenti e contaminazioni di altri materiali. Se necessario effettuare un pretrattamento con prodotti adatti allo scopo, compatibili con TEKNOSOUND.

## TAGLIO

Il taglio e il rifilo dei pannelli TEKNOSOUND può essere effettuato con un coltello o una lama affilati. Effettuare la lavorazione su un banco di lavoro pulito.



## Utensili di **APPLICAZIONE**



Metro



Gessetto



Marcatore



Compasso a punta fissa



Compassi di spessore



Forbici



Regolo



Fascetta metallica



Rullo



Trapano



Nastro alluminio



Viti con guarnizioni in neoprene



Coltello

## Posa su superfici **PIANE**



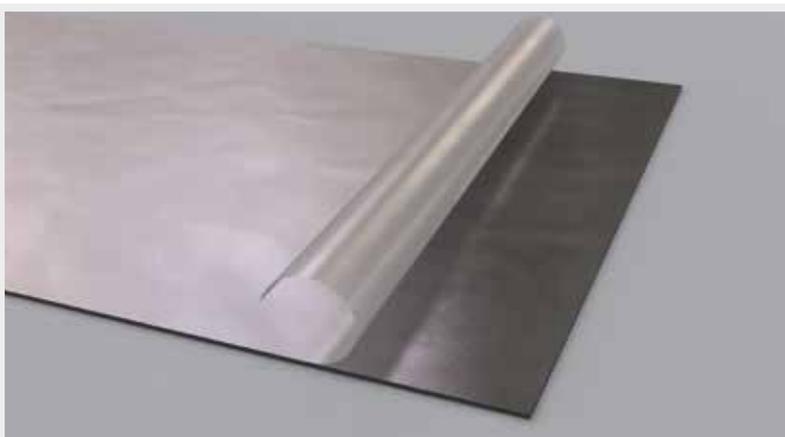
1

**Prendere le misure**  
e riportarle sulla superficie  
liscia di Teckosound, con  
l'ausilio di un righello.



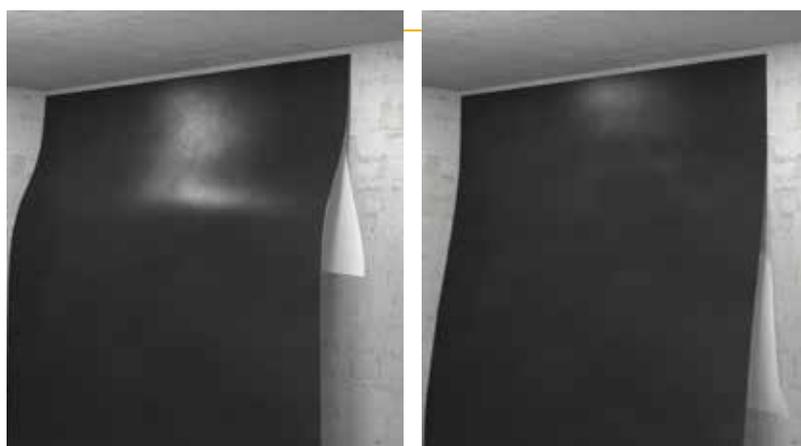
2

**Tagliare il pannello**  
utilizzando un coltello e  
il righello come punto di  
appoggio



3

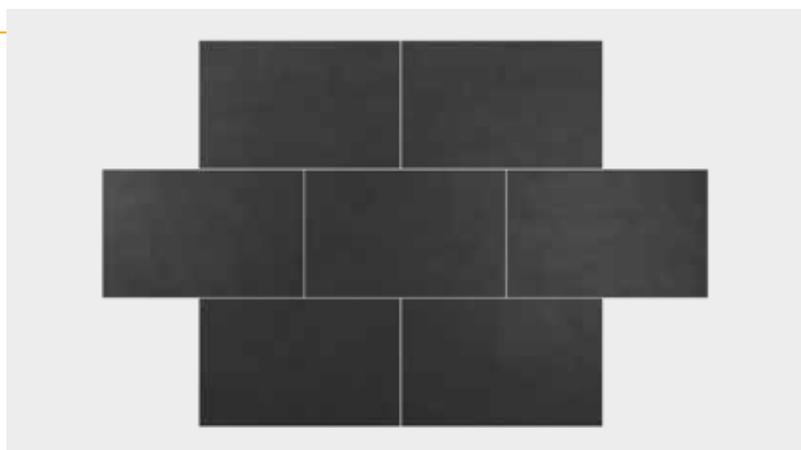
**Staccare la pellicola  
di protezione**  
di Teckosound per circa 15  
cm e posizionare il pannello in  
aderenza al supporto



4

**Esercitare una pressione decisa**

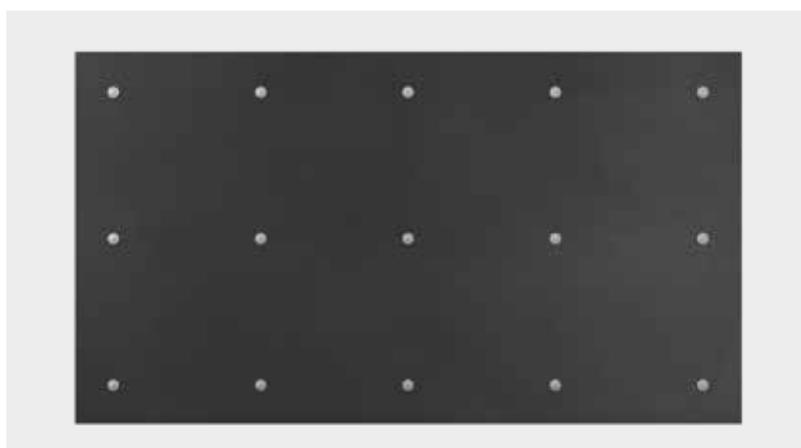
sulla porzione di pannello libera da pellicola per farla aderire al supporto e continuare a rimuovere la pellicola fino all'adesione completa.



5

**Su grandi superfici**

procedere al rivestimento disponendo i pannelli a giunti sfalsati

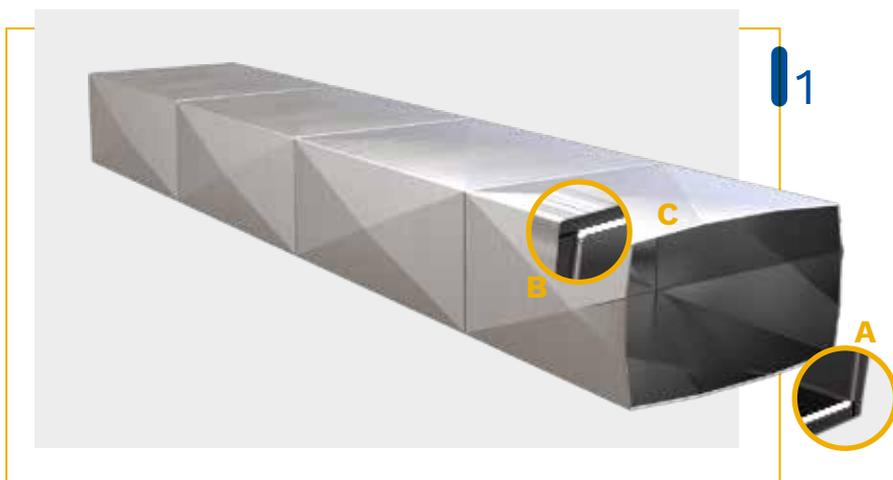
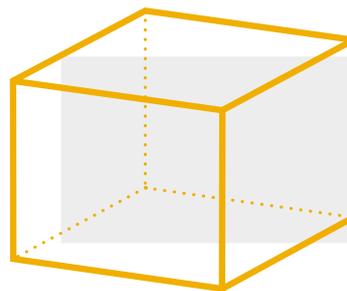


6

**Nel caso fosse necessario rinforzare la parete divisoria,**

utilizzare le viti con guarnizione in neoprene posizionandole a distanza di 15 cm le une dalle altre.

# Isolamento di condotte **RETTANGOLARI**



## Prendere le misure

del condotto e trasferirle sulla superficie di liscia di Teckosound, con l'ausilio di un righello e una matita. Si opera procedendo al rivestimento del primo lato (A) (in basso), tagliando il pannello nella misura della larghezza del condotto e per i successivi due lati incrementando la misura del lato aggiungendo lo spessore del materassino una volta (B) e 2 volte (C) .



## Applicare del nastro

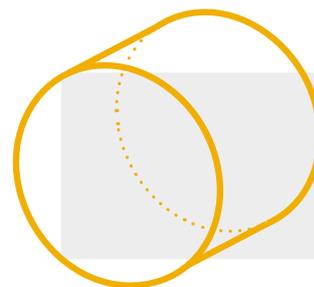
di alluminio su tutti i punti di discontinuità.



## Installare le fascette metalliche

intorno al condotto ogni 50 cm. A protezione degli spigoli è possibile utilizzare profili angolari da applicare prima delle fascette.

## Isolamento di condotte **CIRCOLARI**



### Prendere le misure

della circonferenza del condotto (diametro minimo 60 mm) aiutandosi con una striscia di Teckosound e trasferirle sulla superficie di liscia di Teckosound, con l'ausilio di un righello e una matita.



### Applicare del nastro

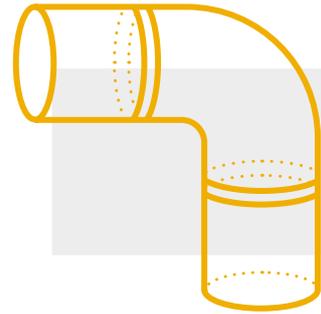
di alluminio sulle giunture longitudinali e di testa.



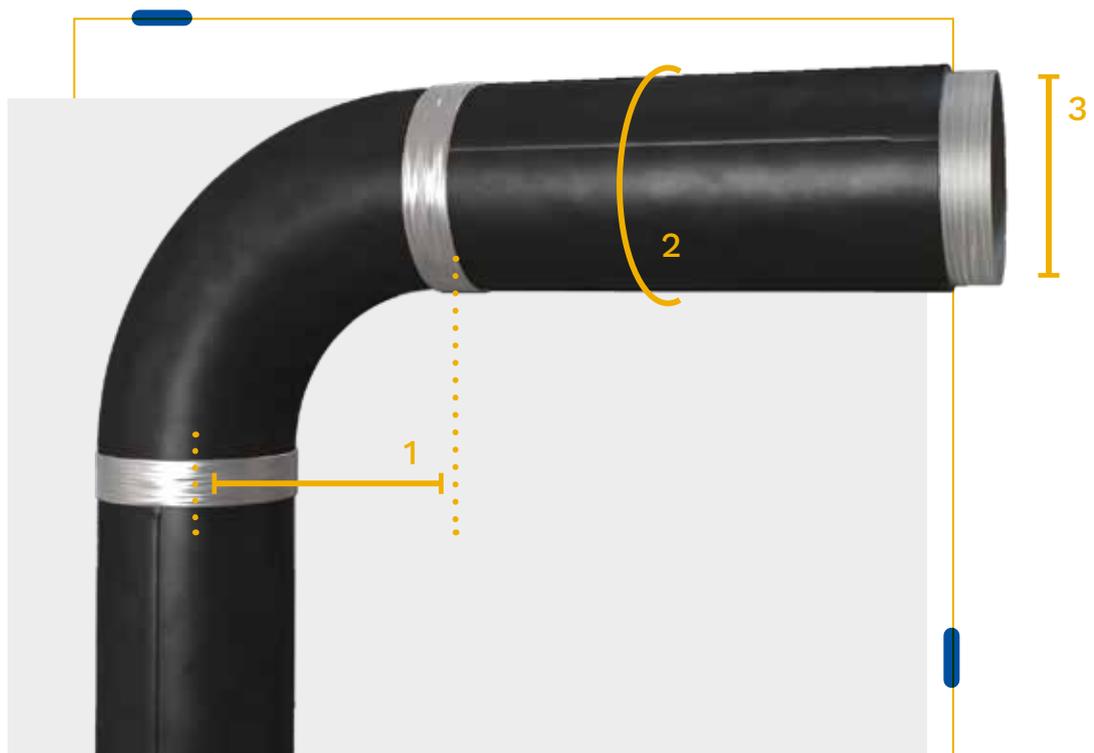
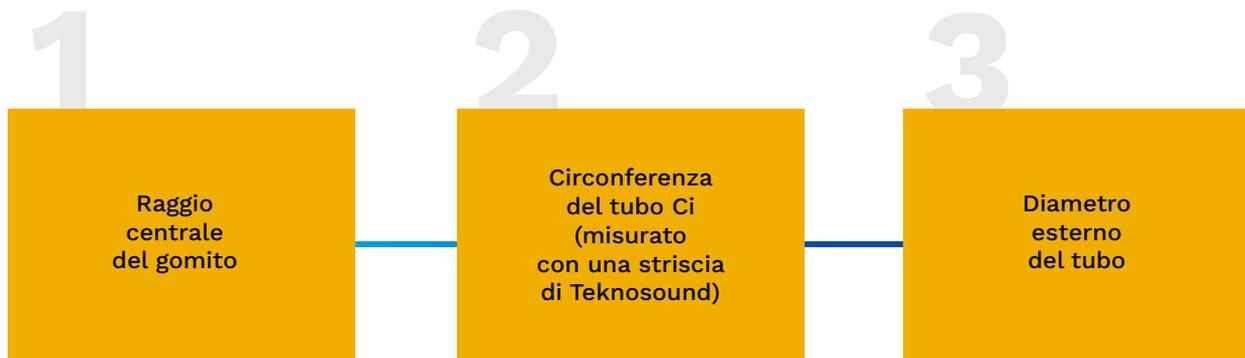
### Proteggere i punti di giunzione

sovrapponendo una striscia di TeknoSound di 5 cm lungo la giunzione di testa (1) e longitudinale (2) fissandolo con nastro di alluminio.

# Rivestimento di curve A 90°



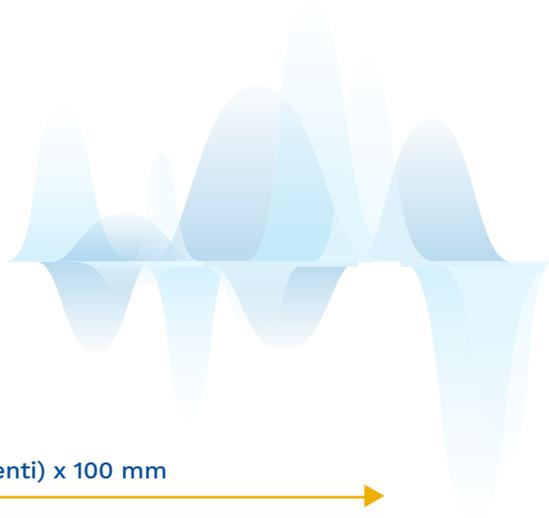
Per fabbricare una curva a segmento o a gomito occorre prendere a riferimento **3 dimensioni:**



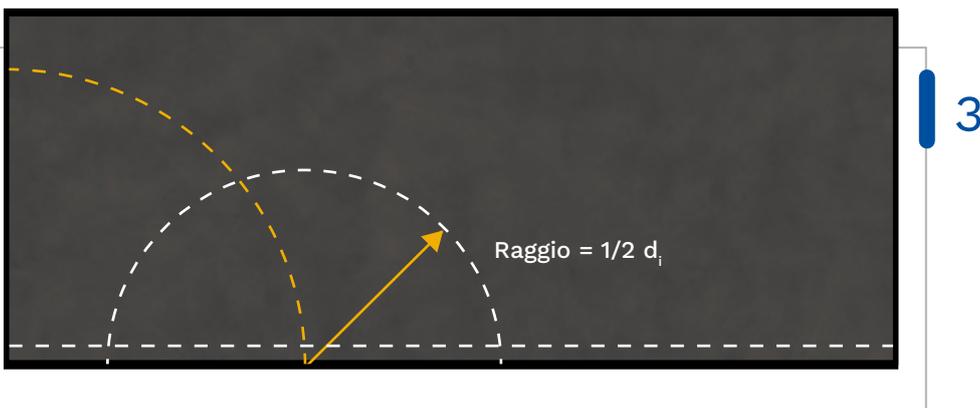
Per determinare il numero di segmenti per curvature di 90° consultare la tabella sottostante.

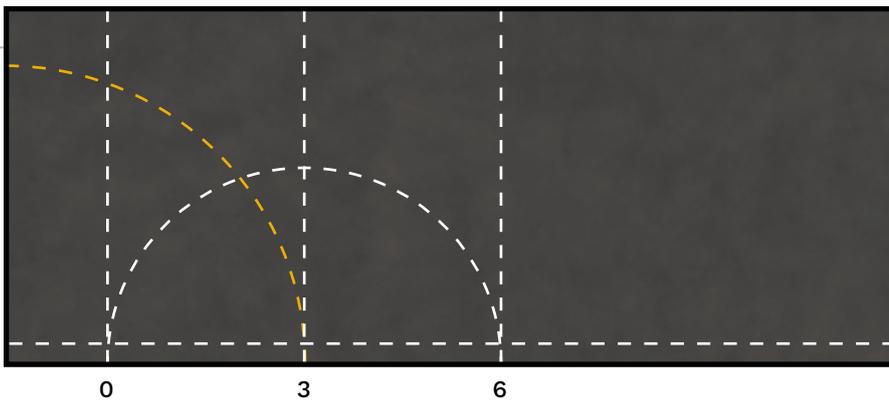
DIMENSIONE TUBO (pollici)	DEL TUBO (mm)	RAGGIO CENTRALE (mm)	NUMERO (#) SEGMENTI	L1 (mm) = 100(#+1)
0,5	21,3	38		MITRE
0,75	26,7	28,5		MITRE
1	33,4	38		MITRE
1,25	42,2	47,5		MITRE
1,5	48,3	57		MITRE
2	60,3	76	3	400
2,5	73	95	3	400
3	88,9	114	3	400
3,5	101,6	133	3	400
4	114,3	152	4	500
5	141,3	190	4	500
6	168,3	229	4	500
8	219,1	305	5	600
10	273,1	381	7	800
12	323,9	457	7	800
14	355,6	533	9	1000
16	406,4	610	9	1000
18	457	686	11	1200
20	508	762	11	1200
22	558,8	838,2	11	1200
24	610	914	13	1400
26	660,4	990,6	13	1400
28	711,2	1066,8	13	1400
30	762	1143	13	1400
32	812,8	1219,2	13	1400
34	863,6	1295,4	15	1600
36	914	1372	15	1600
38	965,2	1447,8	15	1600
40	1016	1524	15	1600
42	1066,8	1600,2	15	1600
44	1117,6	1676,4	17	1800
46	1168,4	1752,6	17	1800
48	1219,2	1828,8	17	1800
50	1270	1905	19	2000
52	1320,8	1981,2	19	2000
54	1371,6	2057,4	19	2000
56	1422,4	2133,6	21	2200
58	1473,2	2209,8	21	2200
60	1524	2286	21	2200
62	1574,8	2362,2	21	2200
64	1625,6	2438,4	23	2400
66	1676,4	2514,6	23	2400
68	1727,2	2590,8	23	2400
70	1778	2667	23	2400
72	1828,8	2743,2	23	2400

# Specifiche **TECNICHE**



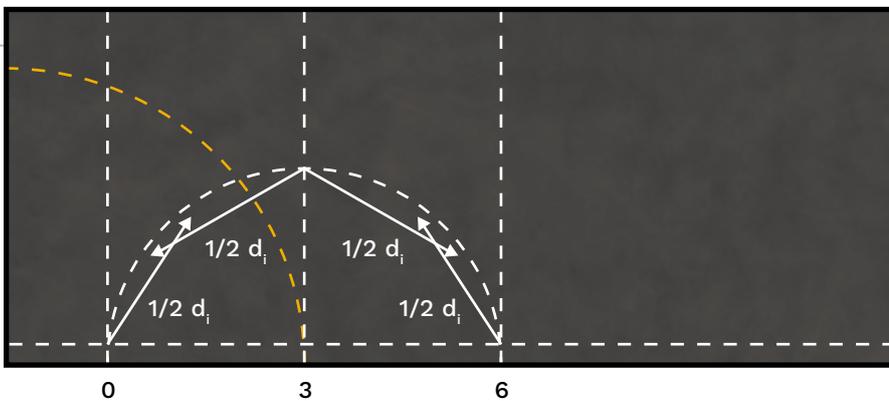
$$L_1 = (1 + \text{numero di segmenti}) \times 100 \text{ mm}$$





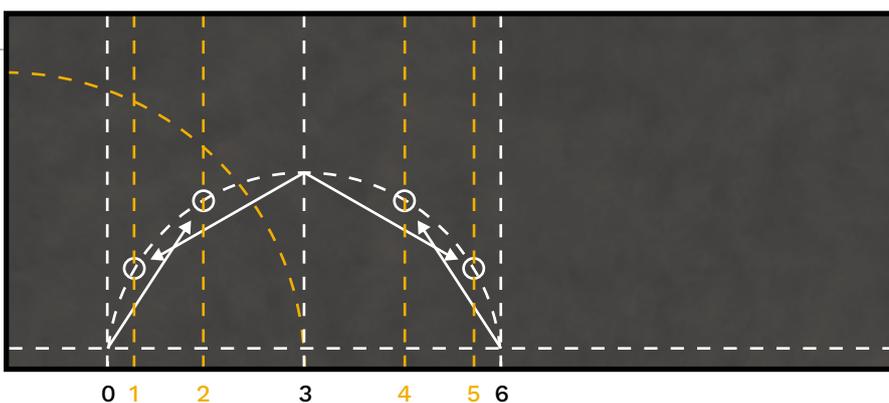
4

Disegnare 3 linee verticali che originano dall'intersezione delle curve con la linea base. Numerare le linee 0, 3, 6.



5

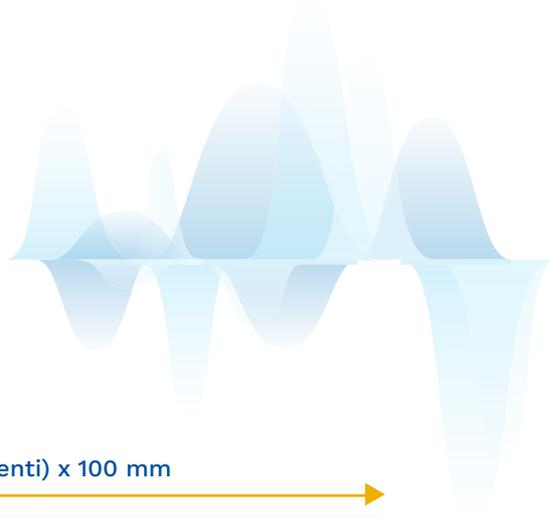
Disegnare 4 archi di raggio =  $1/2 d_i$  dalle intersezioni delle linee verticali con la seconda curva, per intersecare la seconda curva.



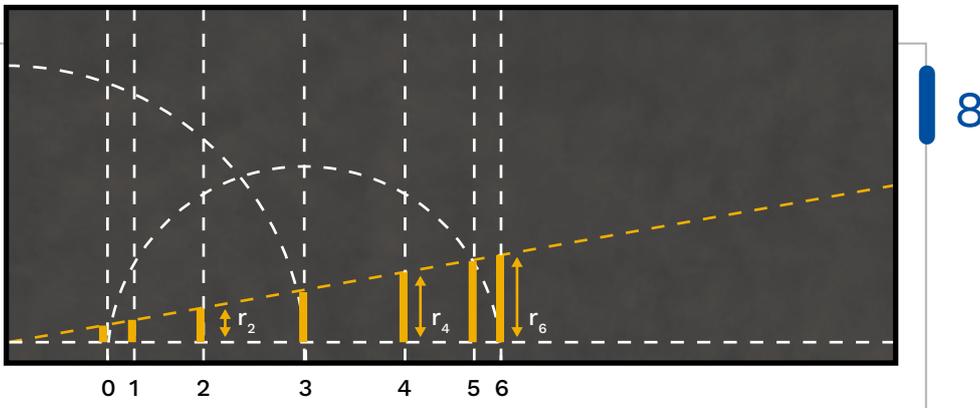
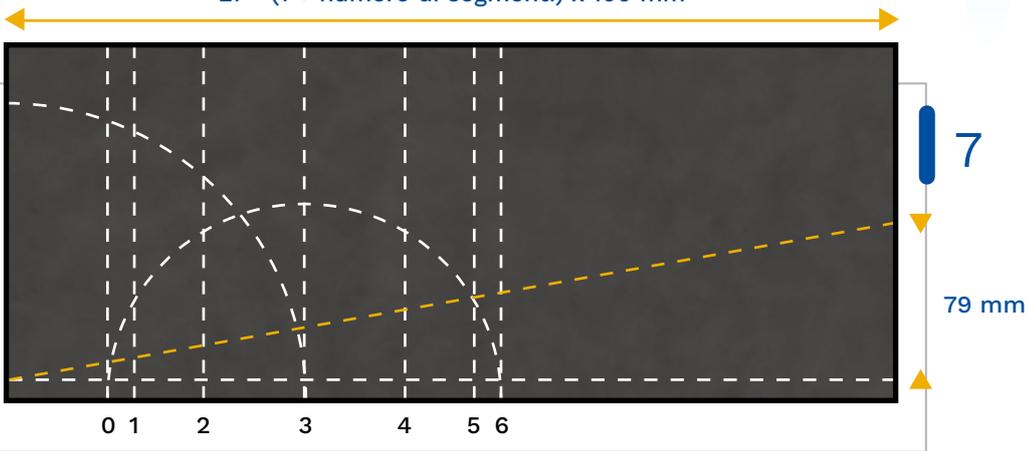
6

Tracciare altre 4 linee verticali attraverso le intersezioni degli archi con la seconda curva. Etichetta queste linee verticali con 1, 2, 4, 5.

# Specifiche **TECNICHE**



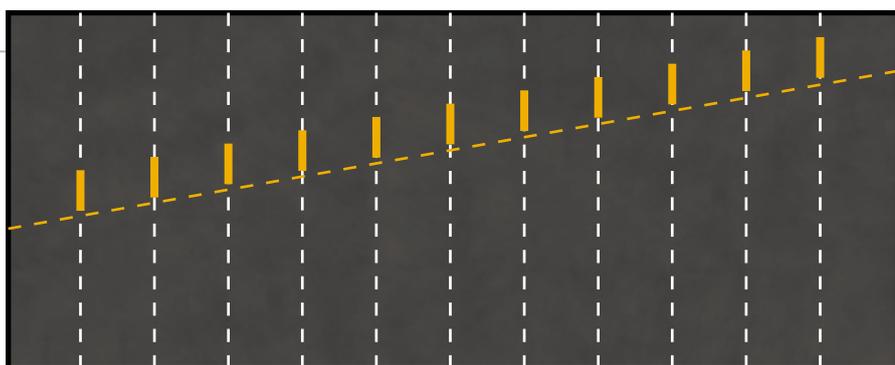
$$L_1 = (1 + \text{numero di segmenti}) \times 100 \text{ mm}$$



$$L_T = C_1$$

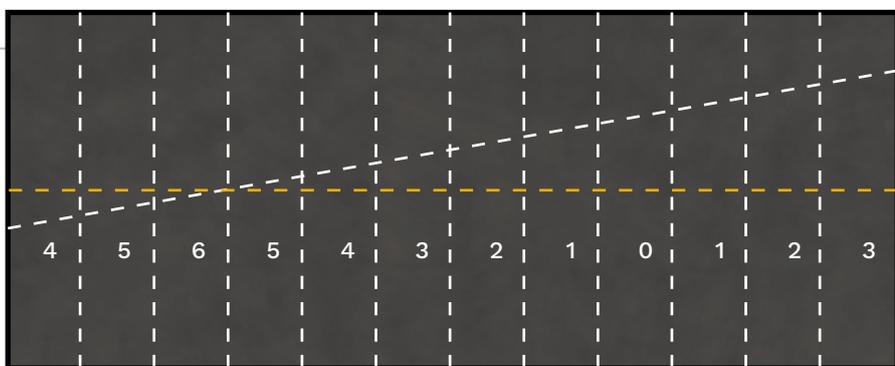


Usare un nuovo modello e segnare la lunghezza  $L_T$  per uguale alla circonferenza  $C_1$



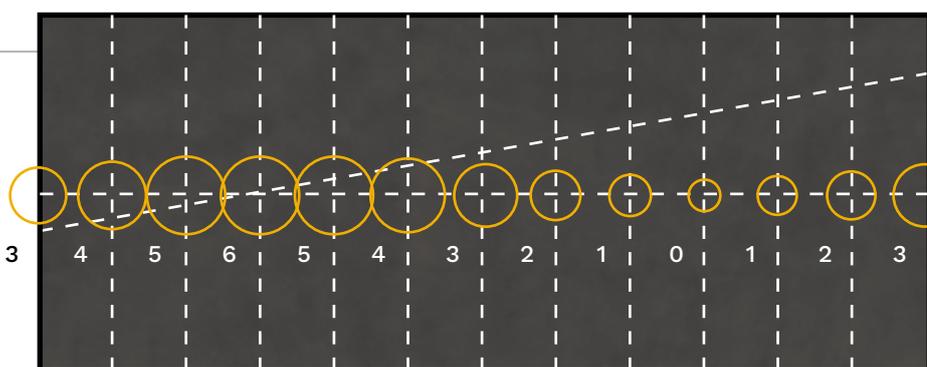
10

Tracciare una linea diagonale di qualsiasi lunghezza divisibile per 12 e segnare la linea in 12 parti. Gomiti più grandi possono richiedere divisione in 14 parti. Utilizzare questi segni per disegnare linee verticali.



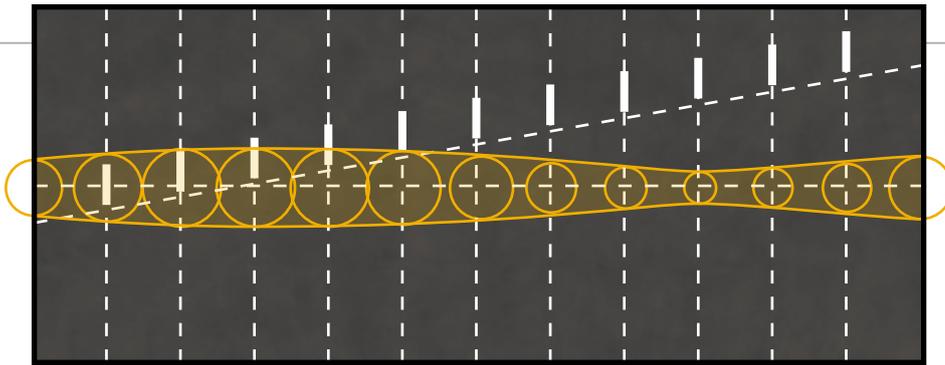
11

Tracciare al centro una linea orizzontale e numerare le intersezioni come nell'esempio.



12

Tracciare dei cerchi utilizzando la lunghezza da r0 a r6 dal modello precedente. Centrare i cerchi sulle intersezioni della linea orizzontale con le linee verticali numerate.



13

Disegnare linee tangenti per unire i cerchi.

Segment template



14

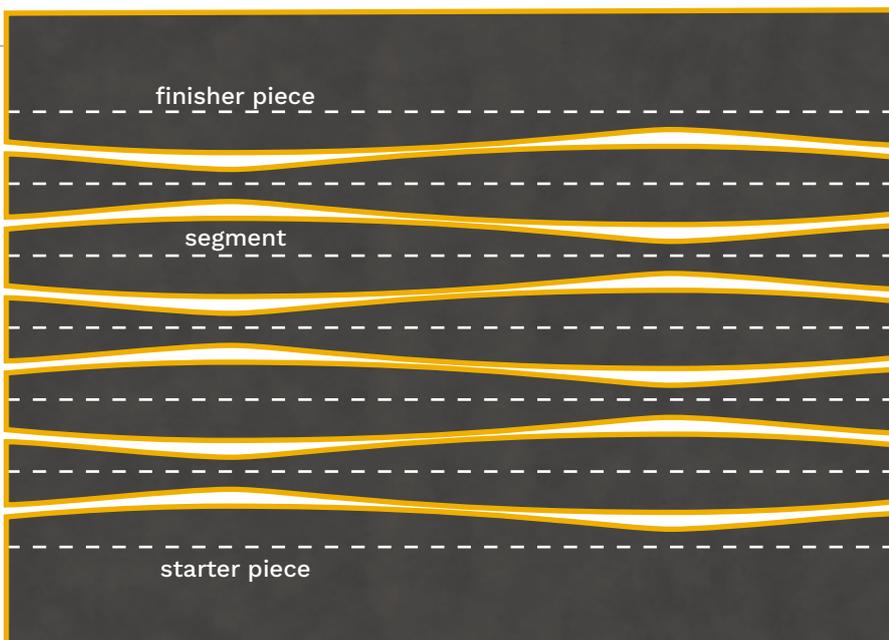
Ritagliare il segmento modello.

Starter/finisher template



15

Creare la sagoma di partenza/arrivo aggiungendo 100 mm (4 in) alla metà di un segmento.



16

Usare la dima per marcare TeknoSound con un pezzo iniziale, il numero appropriato di segmenti e un pezzo finale.

# COMFORT

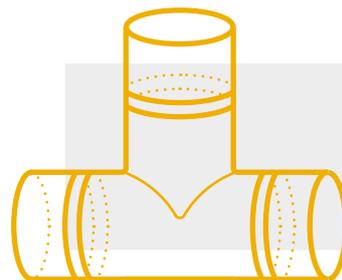
senza compromessi



## La soluzione ai problemi di **RUMORE**

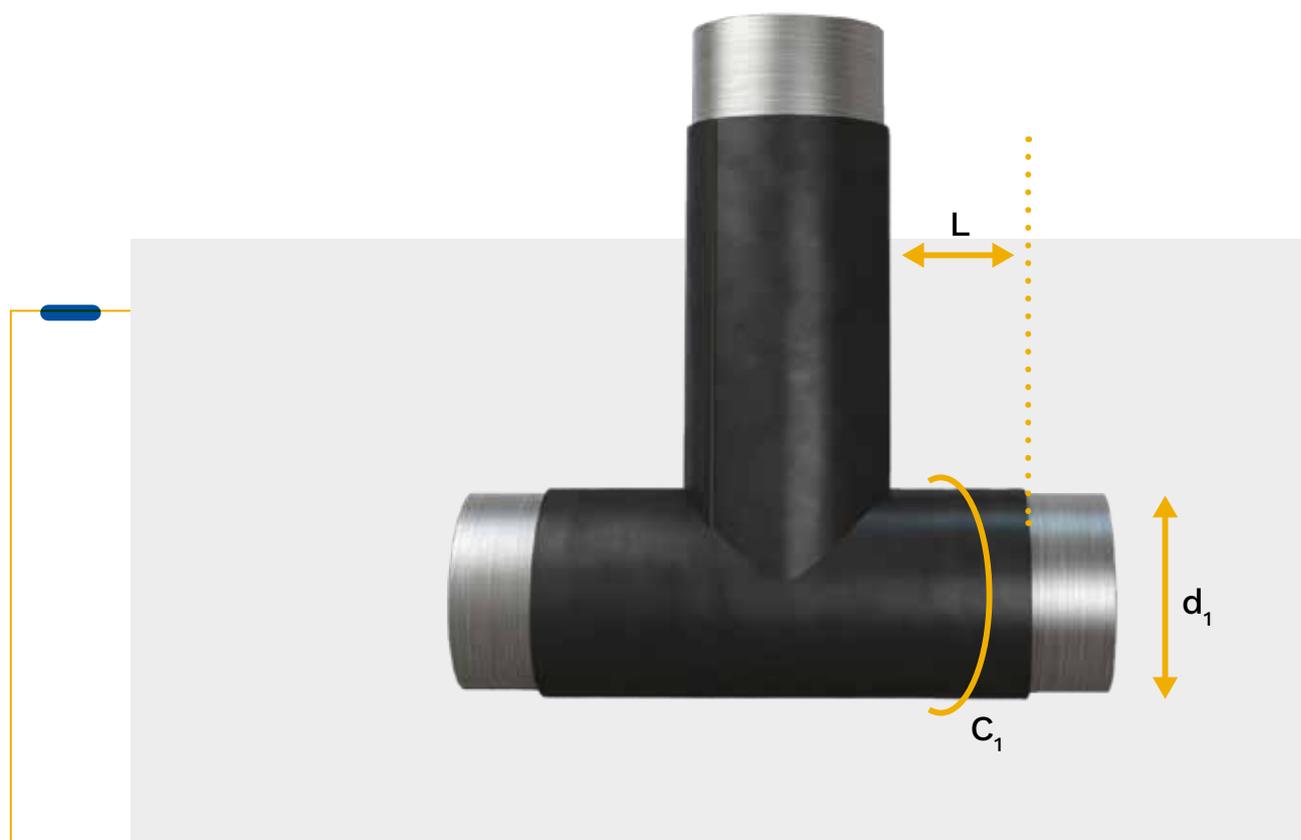
Le proprietà di attenuazione acustica di TeknoSound, in uno spessore assolutamente contenuto di 12 mm, consentono di ridurre notevolmente la trasmissione delle onde sonore per via solida e aerea, contribuendo a generare alti livelli di comfort acustico.

## Rivestimento di **INNESTO A T**

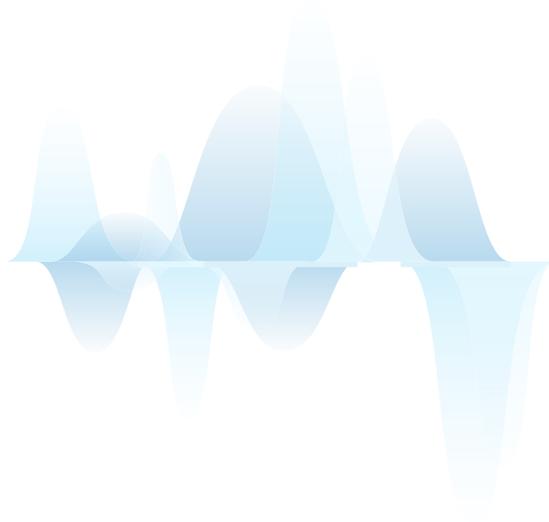


Per rivestire **un innesto a T**

misurare la circonferenza  
e il diametro del tubo, al  
fine di creare una dima da  
riprodurre su Tecknosound.

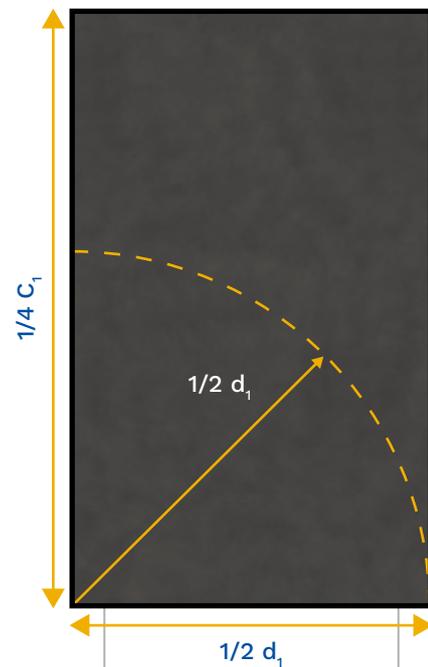


# Specifiche **TECNICHE**



1

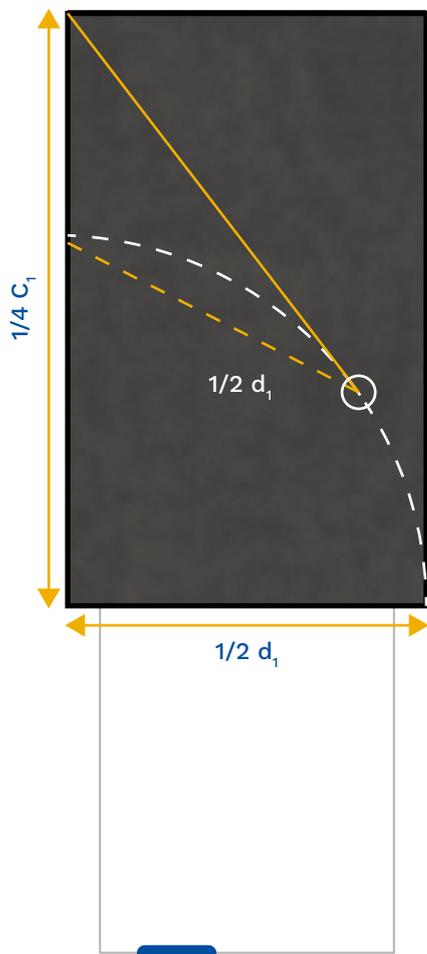
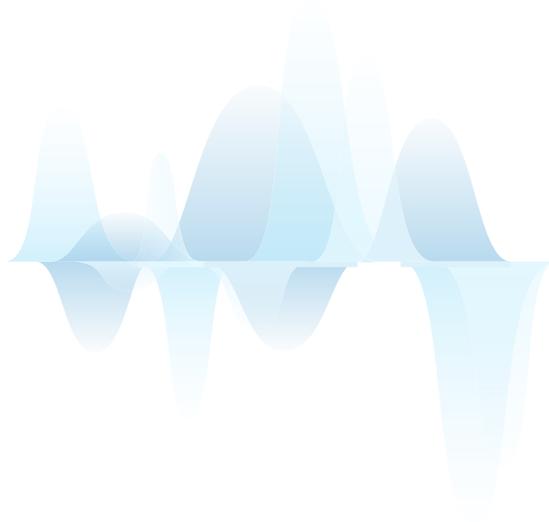
Tagliare un rettangolo di  
Lunghezza =  $1/4 c_1$ ,  
e altezza =  $1/2 d_1$



2

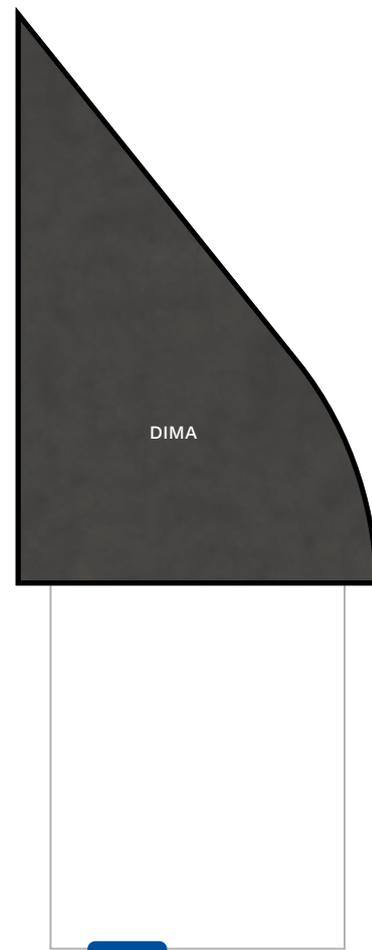
Disegnare un arco di  
raggio =  $1/2 d_1$

# Specifiche **TECNICHE**



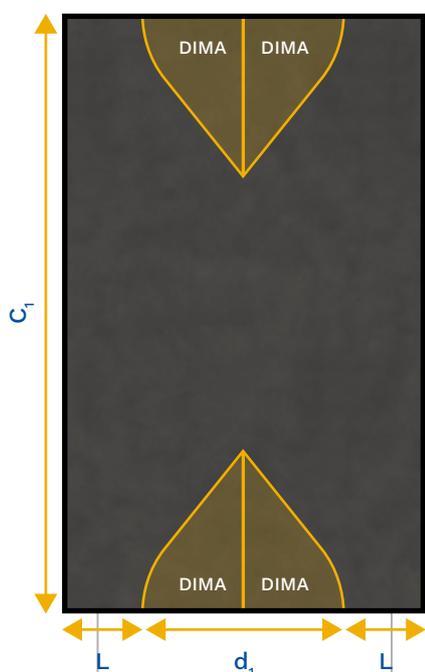
3

Prendendo il lato sinistro dell'arco come origine, segnare una distanza  $1/2 d_1$  lungo l'arco. Tracciare una linea dall'intersezione fino all'angolo superiore e tagliare la sagoma come mostrato.



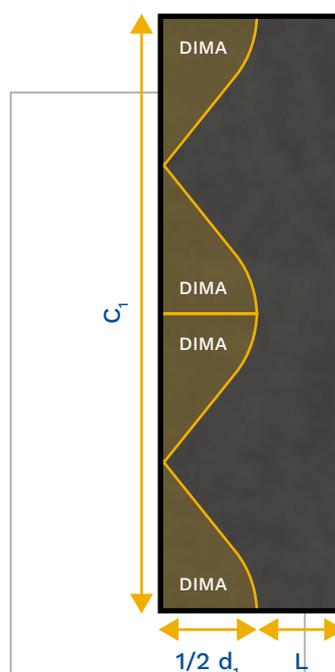
4

Usare la sagoma per segnare due fogli su ArmaComfort Barrier, come mostrato di seguito.



5

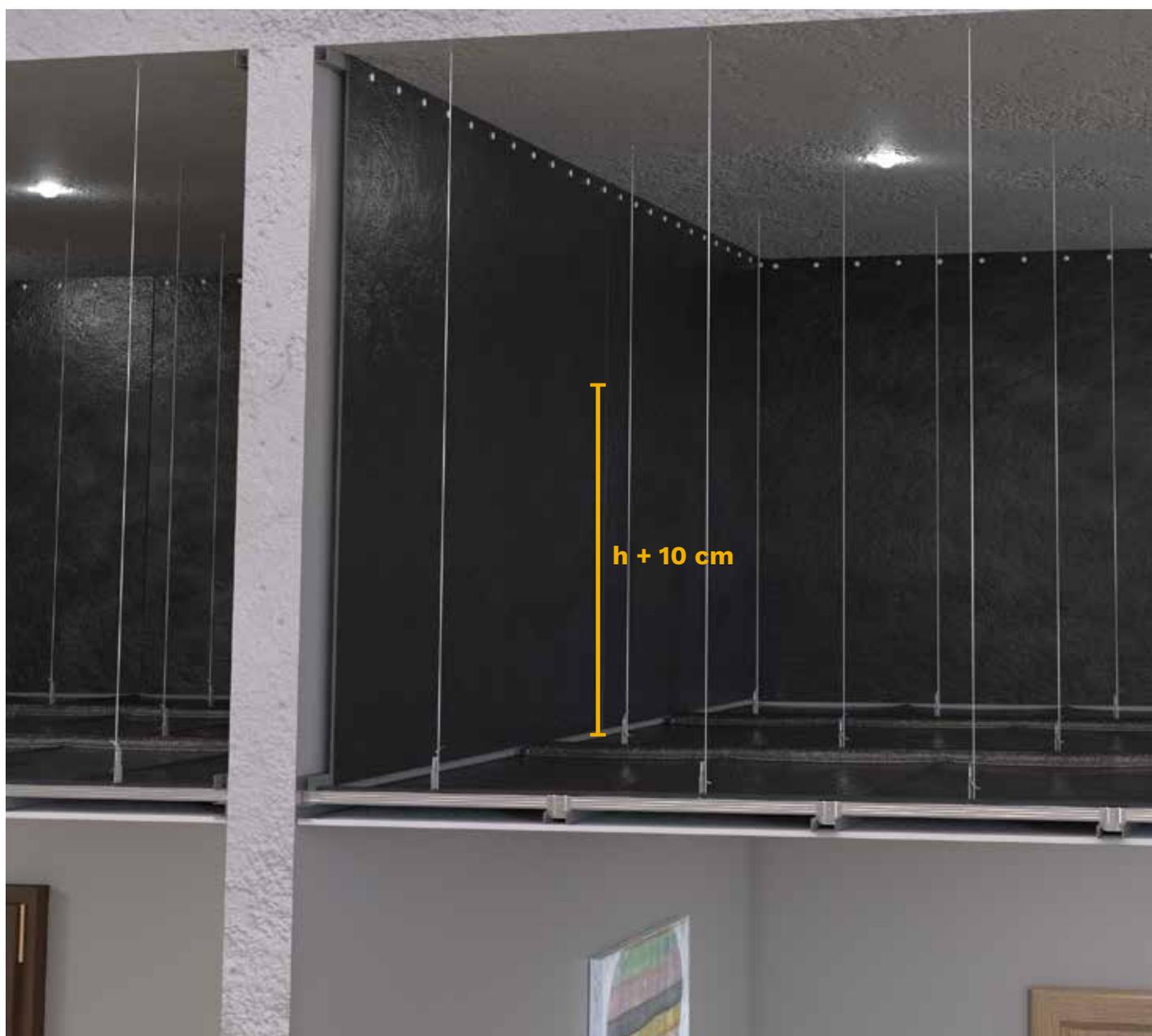
L = lunghezza desiderata dell'innesto a T (tipicamente > 50 mm).

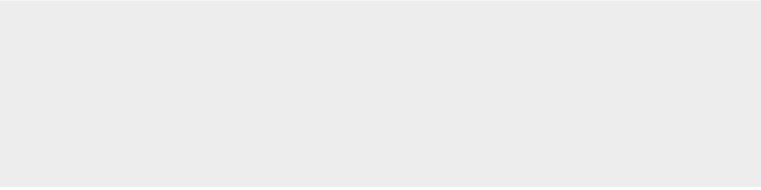
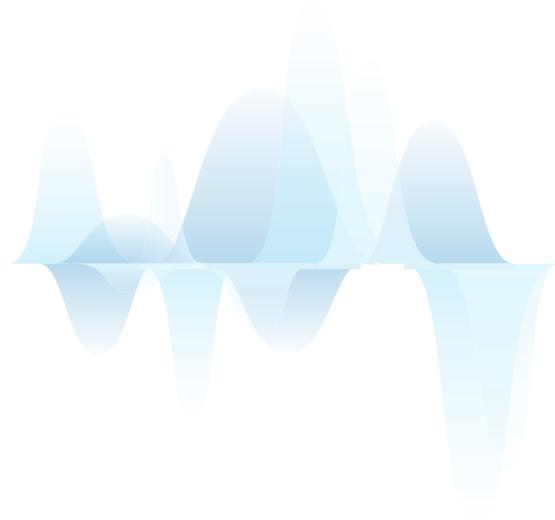


6

Usare un nuovo modello e segnare la lunghezza  $L_i$  per uguale alla circonferenza  $C_i$

# Isolamento di **CONTROSOFFITTI**

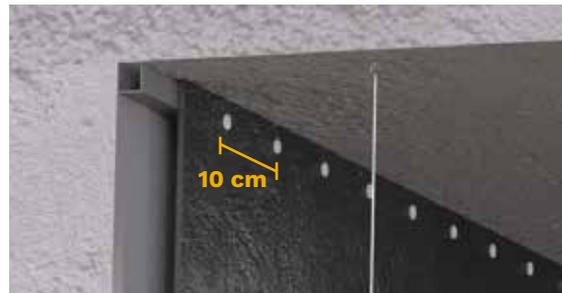




Misurare le **dimensioni del soffitto** trasponendole sui pannelli Teknosound.

**Aggiungere 10 cm all'altezza** per far aderire il pannello alla soletta.

**Fissare il pannello al profilo a U** usato per trattenere il cartongesso, utilizzando viti con guarnizione in neoprene, a **interasse di 10 cm** le uno dalle altre.



**Far aderire la superficie adesiva alla soletta** avendo cura di non effettuare l'incollaggio sotto trazione.



**TEKNISOL srl**

via 1° Maggio, 38/38A  
20028 San Vittore Olona  
Milano – Italia

Tel: +39 0331 514605  
Fax: +39 0331 519224  
info@teknisol.it

**[www.teknisol.it](http://www.teknisol.it)**

